



Das Temperiergerät direkt vom Werkzeugtemperierer



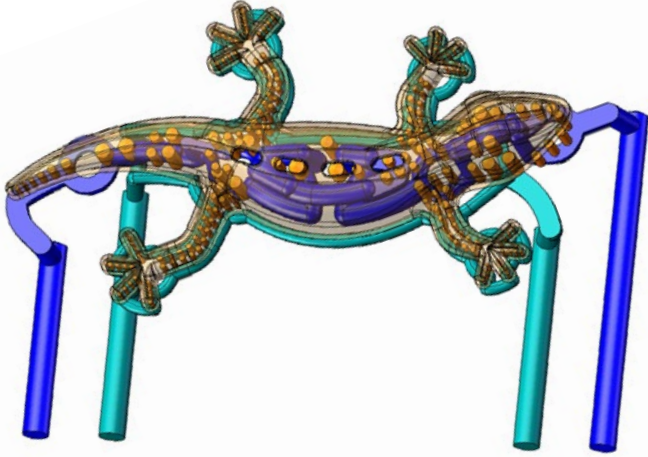
Intelligente und hoch individualisierbare Spritzgießproduktion.

Bei der konturfolgenden variothermen Werkzeugtemperierung ist das zum Spritzgießprozess passende Temperiergerät ein enorm wichtiger Baustein. Darum bietet CONTURA® - der Werkzeugtemperierer - Ihnen ein optimal auf diese Bedürfnisse abgestimmtes Temperiergerät. Es zeichnet sich vor allem durch folgende Vorteile aus:

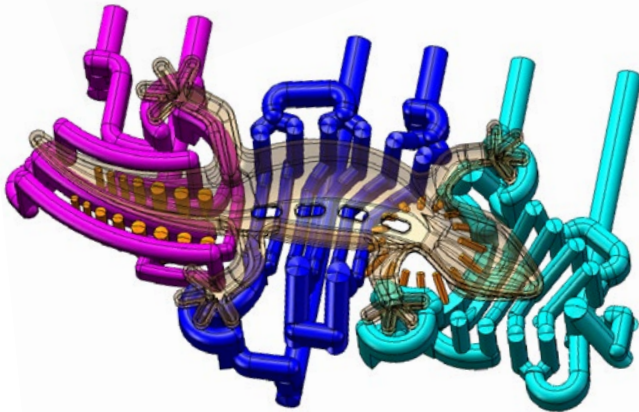
- geringer Platzbedarf
- extrem schnelle Heiz- und Kühlzyklen
- Bedienung über Touch-Bildschirm
- integrierte Trendaufzeichnung
- fahrbares Gestell

Technische Daten:		
Ausführung	GEKKO 38KW	GEKKO XL 80KW
Heizleistung:	38 KW	80 KW
Kühlleistung:	Direktkühlung	Direktkühlung
Druckwassergerät:	bis 180°	bis 180°
Pumpenleistung:	max. 100 l/min. max. 6,0 bar	max. 200 l/min. max. 8,0 bar
Anschlüsse:		
Spannung:	380V/2x 32A	400V/2x 63A
Druckluft:	6,0 –8,0 bar	6,0 –8,0 bar
Vor-/Rücklauf	1/2"	3/4"
Kühlwassernetz	1/2"	3/4"

Darstellung eines Musterwerkzeuges einer variothermen Prozessführung



Konturfolgende Temperierung der Auswerferseite.
Steuerbar in zwei unterschiedlichen Kreisläufen.



Lage der variothermen, konturnahen Temperierkanäle auf der Düsenseite (Sichtseite), aufgeteilt in drei Zonen.

Typische Applikationen:

- Spritzgieß- oder Presswerkzeuge bzw. Werkzeugeinsätze mit kavitätsnahen Kühlkanälen
- typische Werkzeugtemperaturbereiche oberhalb 100°C; bis zu 180°C

Heizung und Kühlung gemäß Spritzzyklus

- bis über 100 K Temperaturdifferenz zwischen Heiz- und Kühlobetrieb auf der Kavität
- sehr hohe Fähigkeit, die Qualität der Spritzteile und/oder die Zykluszeit zu verbessern
- einfach in ein Standardwerkzeug integrierbar



Gekko - warum der Name?

Der Gekko ist ein wechselwarmes Tier. Er ist sehr flink und zudem hocheffizient was seinen Energiebedarf betrifft.

Wir finden - ein optimaler Namensgeber für unser Temperiergerät.



CONTURA[®]
Mold Temperature Control

CONTURA MTC GmbH
Hämmerstraße 6 · D-58708 Menden
Tel: +49 23 73 3 96 46-50
Fax: +49 23 73 3 96 46-70
info@contura-mtc.de
www.contura-mtc.de



website



Kontakt Daten